



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Наружный диаметр		Толщина стенки		Марки сплавов	Требования к поверхности труб
Номинальный размер, мм	Предельное отклонение	Номинальный размер, мм	Предельное отклонение		
Трубы круглые					
0,5...3,0	$D^{+0,01...+0,03}_{-0,01...-0,03}$	0,12...0,5	$t^{+0,01...+0,03}_{-0,01...-0,03}$	Стали аустенитного класса: 06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, ЭИ847, ЧС68, ЭК164.	Наружная поверхность - термообработка в вакууме/ в среде защитных газов/ шлифование.
3,0...30,0	$D^{+0,02...+0,3}_{-0,02...-0,3}$	0,2...6,0	$t^{+0,02...+0,3}_{-0,02...-0,3}$	Стали ферритно- мартенситного класса: ЭК181.	
30,0...110,0	$D^{+0,05...+0,07}_{-0,05...-0,07}$	0,5...6,0	$t^{+0,05...+0,07}_{-0,05...-0,07}$	Стали мартенситного класса: ЭП810.	
Трубы шестигранные размером «под ключ»					
ВН. 28,8... ВН. 103	$D^{+0,05...+0,4}_{-0,05...-0,4}$	0,4...2,5	$t^{+0,05...+0,4}_{-0,05...-0,4}$	Жаропрочные стали: ЭП823, ЭП450, ЧС139. Жаропрочные сплавы: ЭП912, ЭП915, ЭП747, ВХ4А Прецизионные сплавы: 42ХНМ, 36НХТЮ Сплав жаропрочный на железникелевой основе: ЧС116	Внутренняя поверхность - термообработка в вакууме/ в среде защитных газов